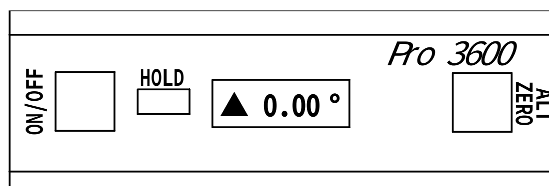
デジタル傾斜レベル
PRO3600

取扱説明書



株式会社　大菱計器製作所

1．仕様

測定範囲

0°～ 360°　　各象界にわたって 0°から 90°まで表示する。

精　　度

水平(0°)から 9.99°まで ±0.05°

10°から 80°まで ±0.2°

80°から 90°まで ±0.1°

最小読取り値

0.01°(0 ～ 9.99°まで)

0.1° (10 ～ 90°まで)

繰り返し精度

±0.05°

使用温度

-20℃ ～ 50℃

保存温度

常温

寸　　法

153(L) x 31(D) x 50.8(H)

重　　量

295 g

電　　源

9 V バッテリー　　　持続時間　500 時間

＊ 本器は、電源を ON にしてから静止状態が 5 分間続くと、自動的に OFF になります。

＊ バッテリーを入れる時、＋･－の極性を合わせて下さい。間違えると故障の原因になります。

２．取扱注意事項

①使用前には、使用面及びワークの測定面をきれいにしてください。

②温度変化の大きい場所等での使用や保管をしないで下さい。
精密な電子部品で製作されておりますので温度変化により角度表示に狂いが生じることが有ります。

③使用時や保管等に、本器に衝撃などを与えないよう注意して取り扱って下さい。

④使用面にバリ・傷等があると正しい測定が出来なくなりますので、注意して取り扱って下さい。傷等が合った場合は、砥石等で傷を落とした後にご使用下さい。
（本器はアルミ製です）

⑤上底面にはラベル等を貼らないでください。６章のキャリブレーションで上底面を使用致します。

⑥定期的に校正後、ご使用ください。

３．警　告

①上底面にラベル等を貼らないこと

②バリ、キズの等による盛り上がりは必ず修正して使用すること

③定期的に校正して使用すること（角度表示のチェック等）

④本器に衝撃を与えたときは（落下等）、校正後使用すること

４．計測方法

ゼロセットの方法

① 本器を定盤などの水平面にセットして ON/OFF のボタンを押してください。中央の画面に表示が出ます。

② 次に、ALT-ZERO のボタンを押すと、ALT に続いて -0- が表示されます。その後、0.00°が表示されます。これで、ゼロセットが完了しました。

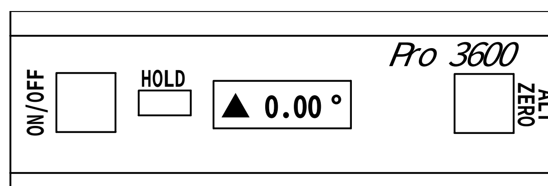
＊ これは、今、本器を置いた定盤上の面を水平基準としてゼロセットを行ったものです。

計測方法

本器の電源を ON のままで、ワークにあててください。ただちに傾斜角度が表示されます。そこで、 HOLD ボタンを押すと、計測した角度表示がそのまま保たれます。再度 HOLD ボタンを押すと、解除されます。

EX. ▼6.32° と表示された場合、向かって右方向（ALTZERO 側）が低いということです。

▲6.32° の場合は、左方向が低いということになります。



５．Pro3600 シリアルポート

RS232 の外部出力があります。測定角度データを 0.533 sec 毎に ASCII で送信します。
ピン接続は次の通りです。

PIN ＃

1　GND　信号グランド

2　TXD　±5V　シグナルデータービット送信（9600 ボー、1 ストップビット,パリティービット無し）

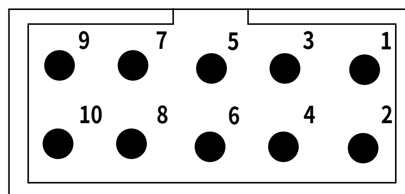
5 REQ　±25V　max　RS-232 入力、ハイシグナルによるデータ出力リクエスト、又は手動でリクエストしたい時は Pim9 に接続します。

9　BATT+9V(max10V)　内部バッテリー電圧の 9V 又は外部電源供給

3.4.6.8.10　使用しません

フォーマット：<Sign> **XXX.XX** <CR> <Line feed>

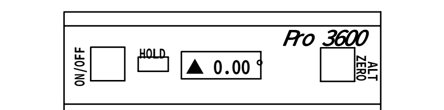
±180°小数点以下 2 桁迄出力されます。



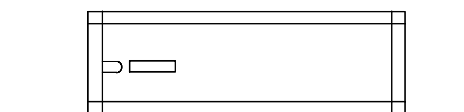
6．キャリブレーション

HOLD と ALTZERO を同時に押し続けると、SUP の表示に次いで 〔 0 〕が表示されます。この状態で次の方法でキャリブレーションを行います。Pro360 も同様に行います。

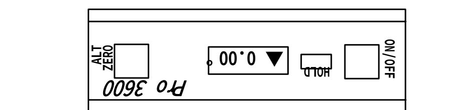
① Pro3600 を正面に向けて水平面上の一定の線（例えば、水平面の縁）に沿って置きます。10 秒経ってから、HOLD ボタンを押します。 “ 1 ” が表示されます。



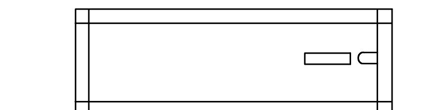
② Pro3600 を反対に向けて①と同じ線に沿って置きます。10 秒経ってから、HOLD ボタンを押すと、“ 2 ” が表示されます。



③ 正面に戻し、上下を逆さにして同じ線に沿って置きます。10 秒経ってから、HOLD ボタンを押すと、“ 3 ” が表示されます



④ ③の状態のまま反対に向けて同じ線に沿って置きます。10 秒経ってから、HOLD ボタンを押すと、“ 4 ” が表示されます。



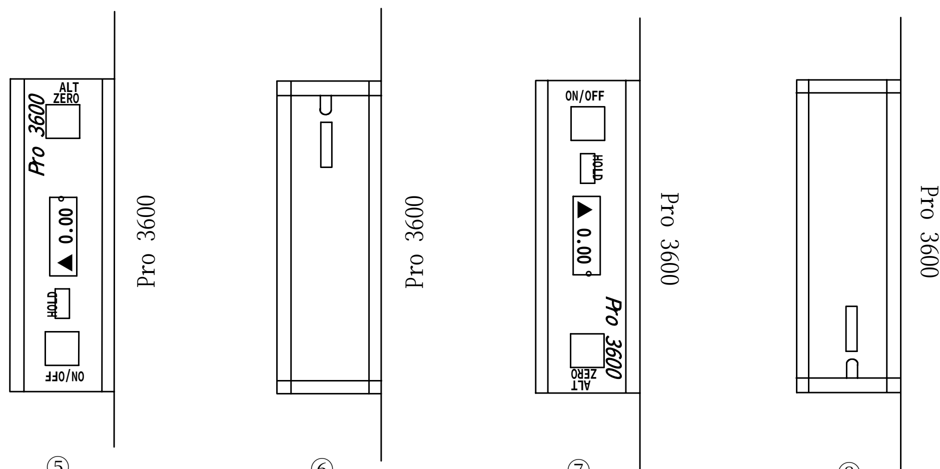
⑤ Pro3600 を正面に向けて、Pro3600 のロゴ文字が下から上へ読む方向で同じ線上に立てます。10 秒経ってから、HOLD ボタンを押すと、“ 5 ” が表示されます。（図. 1 -⑤）

⑥ ⑤の状態のまま Pro3600 を反対に向けて同じ線上に立てます。10 秒経ってから、HOLD ボタンを押すと、 “ 6 ” が表示されます。（図. 1 -⑥）

⑦　⑥の状態の上下を反対にして（Pro3600 のロゴ文字を上から下へ読む方向）
Pro3600 を正面に向けて同じ線上に立てます。10 秒経ってから、HOLD ボタンを押すと、“ 7 ”が表示されます。
（図.１-⑦）

⑧　⑦の状態をそのまま反対に向けて同じ線上に立てます。10 秒経ってから、HOLD ボタンを押すと、“ 8 ”が表示されます。
（図.１-⑧）

図.1



以上でキャリブレーションは終了となり、以後通常の使用状態に戻ります。
尚、キャリブレーションの途中で中止する時は、電源を切れば何時でも中止できます。



ISO9001：JQA-QMA11294

JIS 認証取得工場

O.K

株式会社　大菱計器製作所

東　京	〒101-0062	東京都千代田区神田駿河台 3-5
		TEL(03)3293-8881　FAX(03)3293-8884
名古屋	〒460-0013	名古屋市中区上前津 2-8-7
		TEL(052)322-4031　FAX(052)322-5647
大　阪	〒556-0022	大阪市浪速区桜川 4-12-3
		TEL(06)6568-1701　FAX(06)6567-1956
工　場	〒940-1164	新潟県長岡市南陽 1-1216-1
		TEL(0258)22-1100　FAX(0258)22-0014